



MBA

Automatisiertes Schalsystem zur Herstellung von Parallel- und Satteldachbinder unterschiedlicher Höhen und Neigungen.

Die "MBA" ist eine selbstfahrende Schalanlage, bei der zwei getrennte Schalungsseiten auf zwei Gleisen, rechts und links der Spannbahn, unabhängig von einander verfahren werden.

Im Takt von 4-5 Stunden werden in einer Spannbahn hintereinander Binder oder andere Stabelemente produziert. Die Spanndrähte und Bewehrung stehen bereits fertig vorgerichtet auf dem durchlaufenden Schalungsboden.



Die Schalungsseiten werden hydraulisch vom Betonteil abgefahren, sobald eine entsprechende Standfestigkeit des Betons erreicht wird. Anschließend werden die Schalungsseiten in die nächste Betonierposition gefahren.

Die Spanndrähte, Bewehrung usw. stehen bereits fertig vorgerichtet auf dem durchlaufendem Schalungsboden.



Stehen mehrere Produktionslinien zur Verfügung, kann man mit Spezialgreifern die MBA umsetzen und in gleicher Weise auf der nächsten Linie weiterproduzieren. Die Art der Binder und Stabteile ist völlig unerheblich, die MBA lässt sich in universeller Weise auf die unterschiedlichsten Binderformen, Neigungen und Dimensionen einrichten und ebenso durch weitere Module für die Herstellung von Stützen, Unterzügen und Pfetten.

Die Produktionsleistung lässt sich mit diesem System um bis zum 3-fachen erhöhen.

- Längen nach Bedarf in MODUL-Längen zusammenstellbar
- Standard-Schalhöhen von 2,00 m bis 2,80 m
- Obergurttbreiten stufenlos einstellbar
- Hydraulischer Fahr-Antrieb
- Hydraulische Verspannung
- Automatische untere Schalungs-Verspannung
- Rüttler komplett montiert und intern verkabelt
- Elektronisch regelbarer Frequenzumrichter
- Rüttler-Gruppensteuerung im Frequenzumrichter integriert
- Alle Steuerfunktionen über Funkanlage mit Mehrkanal - Handfunksender



Technoplan system technik GmbH

Schadewalde 11 * D-06917 Jessen (Elster) * technoplan@gmx.de
Tel. +49 35387-71161 * Fax +49 35387-71289 * www.technoplan-schalungen.de